

INSTYTUT SPAWALNICTWA

OŚRODEK CERTYFIKACJI

**Adres:
ul. Bł. Czesława 16/18
44 - 100 GLIWICE**



**el++(48-32) 3358212
fax ++(48-32) 3358298
e-mail: is@is.gliwice.pl**

OPIS PROCESU KWALIFIKACJI I CERTYFIKACJI PERSONELU SPAWALNICZEGO

Wydanie 14

Maj 2013

1. WSTĘP

Ośrodek Certyfikacji posiada autoryzacje Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF) i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW) upoważniające do wydawania dyplomów:

- Międzynarodowy/ Europejski Inżynier Spawalnik (I/EWE),
- Międzynarodowy Inspektor Spawalniczy (IWI P),
- Międzynarodowy/Europejski Technolog Spawalnik/ (I/EWT),
- Międzynarodowy/Europejski Mistrz Spawalnik/ (I/EWS),
- Międzynarodowy/Europejski Instruktor Spawalniczy/ (I/EWP),
- Międzynarodowy/Europejski Spawacz (I/EW)

Ośrodek posiada autoryzacje Europejskiej Federacji Spawalniczej i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa upoważniające do wydawania certyfikatów kompetencji EWF i IIW w następujących kategoriach:

- Certyfikowany Europejski Inżynier Spawalnik (CEWE),
- Certyfikowany Europejski Technolog Spawalnik (CEWT),
- Certyfikowany Europejski Mistrz Spawalnik (CEWS),
- Certyfikowany Europejski Instruktor Spawalniczy (CEWP),
- Certyfikat Europejski Spawacza/Zgrzewacza Tworzyw Sztucznych -CEPW

i certyfikatów kompetencji:

- Certyfikowany Międzynarodowy Inżynier Spawalnik (CIWE),
- Certyfikowany Międzynarodowy Technolog Spawalnik (CIWT),
- Certyfikowany Międzynarodowy Mistrz Spawalnik (CIWS),
- Certyfikowany Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy (CIWP)

Ośrodek posiada autoryzację Europejskiej Federacji Spawalniczej upoważniającą do wydawania uprawnień EWF po kursie specjalnym:

- Personel odpowiedzialny za badania metalograficzne makroskopowe i mikroskopowe materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych

Ośrodek jest jednostką certyfikującą personel spawalniczy w oparciu o akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) w następujących kategoriach:

- Europejski Inżynier Spawalnik,
- Europejski Technolog Spawalnik,
- Europejski Mistrz Spawalnik
- Europejski Instruktor Spawalniczy.

2. DEFINICJE I SKRÓTY

Dyplom → Dokument wydany zgodnie z zasadami systemu kwalifikowania wykazujący, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż wymieniona z nazwiska osoba posiada wiedzę i kwalifikacje do wykonywania określonych usług – jest to dokument bez daty ważności,

Certyfikat kompetencji → Dokument wydany zgodnie z zasadami systemu certyfikacji wykazujący, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż wymieniona z nazwiska osoba posiada aktualną wiedzę, kwalifikacje i doświadczenie praktyczne do wykonywania określonych usług. W certyfikacie określona jest data ważności,

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	3/27

3. PODSTAWY PRAWNE I DOKUMENTY ZWIĄZANE

Od 02.01.1995r. istnieje przy Instytucie Spawalnictwa utworzony zarządzeniem Dyrektora Instytutu nr 6 z dnia 01.09.1994r. (z późniejszymi zmianami) Ośrodek Certyfikacji, którego organizacja i system jakości w zakresie kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego podporządkowane są następującym przepisom i dokumentom:

- a) IAB-001r4-10 „Zasady wprowadzania Wytycznych IIW odnośnie szkolenia, egzaminowania i kwalifikowania personelu spawalniczego”,
- b) EWF 416r3-10 „Zasady wprowadzania Wytycznych EWF odnośnie szkolenia, egzaminowania, kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego”,
- c) IAB-252r1-2011 „Guideline for Personnel with Qualification for Welding Coordination – Minimum Requirements for Education, Training, Examination and Qualification”,
- d) IAB-041r3-08 “International Welding Inspection Personnel - Minimum Requirements for Education, Training, Examination and Qualification”,
- e) IAB 341r2-12 Rules for Implementation of IIW Scheme for Certification of Personnel with Welding Coordination Responsibilities,
- f) EWF 650r1-12 Rules for Implementation of EWF Scheme for Certification of Personnel with Welding Coordination Responsibilities,
- g) EWF 581-01 „Minimalne wymagania dotyczące szkolenia, egzaminowania i certyfikowania Europejskich Spawaczy Tworzyw Sztucznych”,
- h) EWF 627-07 „Personel Odpowiedzialny za Przeprowadzenie Metalograficznych Badań Makroskopowych i Mikroskopowych Materiałów Konstrukcyjnych i ich Połączeń Spajanych”,
- i) W – 01/ IS – 74: „ Międzynarodowy Inżynier Spawalnik. Program szkolenia oraz zasady egzaminowania i kwalifikowania”- Wytyczne Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa,
- j) W – 00/ IS – 73: „Międzynarodowy Inspektor Spawalniczy. Program szkolenia oraz zasady egzaminowania i kwalifikowania” - Wytyczne Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa,
- k) W – 97/ IS – 69: „Międzynarodowy Technolog Spawalnik. Program szkolenia oraz zasady egzaminowania i kwalifikowania” - Wytyczne Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa,
- l) W – 97/ IS – 68: „Międzynarodowy Mistrz Spawalnik. Program szkolenia oraz zasady egzaminowania i kwalifikowania” - Wytyczne Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa,
- m) W –97/ IS – 62: “Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy. Program szkolenia oraz zasady egzaminowania i kwalifikowania” - Wytyczne Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa,

4. PROCES KWALIFIKOWANIA PERSONELU SPAWALNICZEGO

Warunki do spełnienia przez osobę ubiegającą się o udział w szkoleniu i o uzyskanie dyplomu IIW. Kandydat powinien spełnić warunki wstępne przyjęcia na kurs określone w Tablicy.1 oraz powinien:

- * złożyć wniosek o uczestnictwo w kursie i o uzyskanie dyplomu/ uprawnień wraz z wymaganymi załącznikami wyszczególnionymi we wniosku,

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	4/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

- ✓ w przypadku kursu IWE – (II – droga z II częścią kursu - praktyka) dołączyć zaświadczenie o ukończeniu szkolenia z zakresu I części kursu,
- ✓ w przypadku kursu IWE – (II – droga ze zwolnieniem z praktyki) dołączyć dyplom magistra inżyniera po studiach II stopnia magister inżynier po studiach II stopnia z absolutorium ze spawalnictwa i dyplomowani inżynierowi spawalnicy
Kandydaci mogą być zwolnieni z praktyki decyzją ośrodka szkoleniowego i uczestniczyć tylko w 3 części. Zwolnienie to dotyczy osób, które wykażą się umiejętnościami i doświadczeniem w zakresie stosowania metod spawania objętych szkoleniem w 2 części kursu

Do uczestnictwa w szkoleniu IWE kandydat powinien dostarczyć ostatnią stronę indeksu lub suplement do dyplomu w celu przedstawienia tematu pracy dyplomowej.

- ✓ w przypadku kursu IWT (II – droga) dołączyć zaświadczenia o ukończeniu szkolenia z zakresu spawalnictwa,
- ✓ w przypadku kursu IWS (II – droga) dołączyć zaświadczenia o ukończeniu szkolenia z zakresu spawalnictwa,
- ✓ w przypadku kursu IWS (III – droga) dołączyć kopię dyplomu IWP,
- ✓ w przypadku kursu IWP dołączyć świadectwa kwalifikacji spawacza zgodnie z tabelą 1,
- ✓ w przypadku kursu IWIP (I droga) dołączyć świadectwo lekarskie potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z wymaganiami wytycznych IIW,
- ✓ w przypadku kursu IWIP (II droga) dołączyć świadectwo lekarskie potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z wymaganiami wytycznych IIW i dyplom IIW/EFW (dla danego poziomu) o posiadanych kwalifikacjach technologicznych,
- * złożyć wniosek o uczestnictwo w kursie i o uzyskanie certyfikatu EWF CEPW wraz z wymaganymi załącznikami wyszczególnionymi we wniosku,
- * złożyć wniosek o uczestnictwo w kursie i o uzyskanie uprawnień w zakresie badań makroskopowych i mikroskopowych materiałów konstrukcyjnych i ich złączy spawanych wraz z wyszczególnionymi we wniosku wymaganymi załącznikami,
- * ukończyć szkolenia w odpowiednim zakresie w Zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB),
- * zdać egzamin przed Komisją Egzaminacyjną Ośrodka Certyfikacji,
- * wnieść opłatę na konto bankowe Instytutu Spawalnictwa za przeprowadzenie egzaminu i wydanie dyplomu,

Wniosek o szkolenie do uzyskania dyplomów IIW/ EWF, certyfikatów oraz uprawnień kandydat można otrzymać w Zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB) lub pobrać ze strony internetowej Instytutu Spawalnictwa. Wniosek zawiera informacje o wymaganych dodatkowych dokumentach.

4.1 UKOŃCZENIE SZKOLENIA

W celu uzyskania dopuszczenia do egzaminu dla uzyskania dyplomu IIW/ EWF kandydat powinien uczestniczyć, w co najmniej 90% zajęć na odpowiednim szkoleniu organizowanym w Zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB) i przedstawić zaświadczenie o jego ukończeniu z zaznaczonym udziałem procentowym w zajęciach.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	<i>5/27</i>

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

Tablica 1. Minimalne warunki wstępne przyjęcia na kursy szkolenia spawalniczego

Międzynarodowy/ Europejski Inżynier Spawalnik – IWE	<p>I droga (od I części) – inżynier, po min. 3,5 roku studiów I stopnia na kierunkach zatwierdzonych przez Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego, zakończonych pracą dyplomową ściśle związaną z zakresem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - „mechaniki” dla kierunków studiów: Mechanika i Budowa Maszyn, Mechatronika, Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Technika Rolnicza i Leśna - „budowy statków” dla kierunku studiów: Oceanotechnika - „metalurgii” dla kierunków studiów: Metalurgia, Inżynieria Materiałowa, - „elektryki” dla kierunków studiów: Elektrotechnika, Energetyka, Automatyka i Robotyka, - „inżynierii lądowej i wodnej ” dla kierunków studiów: Budownictwo, Inżynieria Środowiska 	<p>II droga (z II częścią praktyczną) wykształcenie jak w przypadku I – drogi + Ukończenie szkolenia obejmującego materiał z pierwszej części kursu IWE</p>	<p>II droga magister inżynier po studiach II stopnia z absolutorium ze spawalnictwa i dyplomowani inżynierowie spawalnicy</p> <p>Kandydaci mogą być decyzją ośrodka szkoleniowego zwolnieni z części 2 kursu (praktyka) i uczestniczyć tylko w 3 części.</p> <p>Zwolnienie dotyczy osób, które wykazą się umiejętnościami i odbyłą praktyką w zakresie stosowania metod spawania objętych szkoleniem w 2 części kursu</p>
<p><u>Uwaga:</u> Do wniosku kandydaci zobowiązani są dołączyć ostatnią stronę indeksu lub suplement do dyplomu z tematem pracy dyplomowej</p>			
Międzynarodowy Inspektor Spawalniczy - IWIP	C (Comprehensive) I – droga, spełniający warunki wstępne IWE i IWT,	C (Comprehensive) II – droga, posiadacze dyplomu IWE i IWT	_____
	S (Standard) I – droga, spełniający warunki wstępne I/EWS,	S (Standard) II – droga, posiadacze dyplomu IWS,	_____
	B (Basic) I – robotnicy wykwalifikowani posiadający odpowiednie doświadczenie w obróbce metali	B (Basic) II – droga, posiadacze dyplomu I/EWP	_____
	Badania potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z normą PN-EN ISO 17637		

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a <i>Maj 2013</i>	Strona/Stron 6/27
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok		

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

Międzynarodowy Technolog Spawalnik – IWT	I – droga (od I części) dyplom średniej szkoły technicznej z zakresu obróbki metali – 5lat + wiek 20lat	II – droga (od II części) wykształcenie i wiek jak w przypadku I – drogi + ukończenie szkolenia obejmującego materiał z pierwszej części kursu IWT	_____
Międzynarodowy Mistrz Spawalnik – IWS	I – droga (od I części) Zawodowa szkoła techniczna z zakresu obróbki metali + wiek 21lat + min.2 lata pracy związanej ze spawalnictwem lub Zawodowa szkoła innej specjalności + wiek 22 lata + min.3 lata pracy związanej ze spawalnictwem + wymagany jest egzamin wstępny z modułu „O”	II – droga (od II części) wykształcenie i wiek jak w przypadku I – drogi + Ukończenie szkolenia obejmującego materiał z pierwszej części kursu IWS	III – droga (od II części) Wykształcenie jak w przypadku I – drogi + Kwalifikacje IWP + wiek 20lat + min.2 lata praktyki związanej ze spawalnictwem + egzamin wstępny z I części
Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy – IWP	I – droga (od I części) Zawodowa szkoła techniczna + wiek 21 lat + min.2 lata praktyki jako spawacz Uprawnienia H-L045 ssnb z zakresu jednej metody spawania wg PN -EN 287-1 lub PN-EN ISO 9606-2	_____	_____
Europejski Spawacz/ Zgrzewacz Tworzyw Sztucznych - EPW	Poziom 1 świadcstwo ukończenia szkoły podstawowej 18 lat Dobry stan zdrowia fizycznego i psychicznego potwierdzony świadcstwem lekarskim		

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	<i>7/27</i>

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

	Poziom 2 Do spełnienia jeden z warunków Posiadać wcześniej ukończone przeszkolenie z zakresu wytwarzania i przetwarzania tworzyw sztucznych lub Posiadać co najmniej dwa lat praktyki w zawodzie spawacza tworzyw sztucznych w metodzie, w której starają się o uprawnieni lub Posiadać ukończony wcześniej krajowy teoretyczny i praktyczny kurs spawacza/zgrzewacza tworzyw sztucznych oraz posiadać co najmniej 6 miesięcy praktyki		
Kurs Specjalny EWF Personel badań makro i mikro (skrótowa nazwa)	C (Comprehensive) – Pełny ukończenie średniej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub średnie wykształcenie innej specjalności i min 3lata praktyki w zakresie badań metalograficznych	S (Standard) - Standardowy ukończenie średniej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub średnie wykształcenie innej specjalności i min 3 lata praktyki w zakresie badań metalograficznych	B (Basic) – Podstawowy ukończenie zawodowej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub wykształcenie innej specjalności i min 2 lara praktyki w zakresie badań metalograficznych
Badania potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z normą PN-EN ISO 17637 lub PN-EN ISO 9712			

Kandydaci na kurs IWE zobowiązani są posiadać dyplomy ukończenia wyższej uczelni, uzyskane na podstawie tematów prac dyplomowych i na kierunkach studiów spełniających kryteria zatwierdzonych warunków wstępnych.

4.1.1 Egzamin pośredni/wstępny

Wytyczne IIW/EWF przewidują na kursach IWE. IWT, IWS i IWP przeprowadzenie egzaminu pośredniego, sprawdzającego wiedzę kandydatów z I części szkolenia teoretycznego. Egzamin jest obowiązkowy dla wszystkich kandydatów, przeprowadzany jest po II części kursu (część praktyczna) i jest warunkiem dopuszczenia kandydatów do szkolenia w III części kursu. Odpowiedzialnym za jego przeprowadzenie jest Ośrodek.

Egzamin poprawkowy może się odbyć najwcześniej po 24 godzinach od terminu pierwszego egzaminu. Dwukrotna negatywna ocena z egzaminu poprawkowego zobowiązuje kandydata do uczestnictwa w szkoleniu z I części kursu.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	8/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

4.2 EGZAMIN KOŃCOWY

Powołanie Komisji Egzaminacyjnych

Komisje Egzaminacyjne powoływane są przez Kierownika Ośrodka Certyfikacji lub przez jego Zastępcę. W skład Komisji Egzaminacyjnych wchodzi pracownik Ośrodka Certyfikacji, specjaliści z zakresu szkolenia i specjaliści z przemysłu.

Przygotowanie pytań egzaminacyjnych

Zestawy testowych pytań egzaminacyjnych przygotowywane są przez Kierownika Ośrodka Certyfikacji, jego Zastępcę lub Koordynatora ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu w postaci arkuszy egzaminacyjnych. Pytania egzaminacyjne pobierane są do egzaminu z bazy pytań Ośrodka Certyfikacji i z bazy pytań Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (dla kursu IWE). Są to dwa oddzielne egzaminy obejmujące całość zagadnień objętych programem nauczania. Do każdego arkusza egzaminacyjnego przygotowany jest arkusz oceny.

Termin i zakres egzaminu

Egzamin przeprowadza się do 4 tygodni od zakończenia szkolenia.

Egzamin składa się z egzaminu pisemnego po kursach IWE, IWIP, IWT, IWS, IWP, CEPW, i Kursu Specjalnego EWF oraz egzaminu praktycznego po kursach IWIP, IWP, CEPW i Kursu Specjalnego EWF. Po kursach IWE i IWIP przeprowadzany jest egzamin ustny. Egzaminy są przeprowadzone po zakończeniu całego kursu.

Przeprowadzenie egzaminów pisemnych

Każdy kandydat otrzymuje arkusz egzaminacyjny w postaci testu i arkusz oceny, w którym wpisuje ostateczną wersję odpowiedzi uznaną za prawidłową. Na każde pytanie istnieją cztery możliwe odpowiedzi. W przypadku pytań z bazy Ośrodka Certyfikacji ilość odpowiedzi prawidłowych na jedno pytanie jest od 1 do 3. Natomiast w przypadku pytań z bazy IIW ilość odpowiedzi prawidłowych na jedno pytanie jest od 1 do 4.

W arkuszu oceny, kandydat zaznacza wybrane przez siebie prawidłowe odpowiedzi wstawiając przy każdej odpowiedzi w kolejnym pytaniu znak „x” w miejsce oznaczone cyframi „1, 2, 3, 4” lub literami „a, b, c, d”.

Czas na wypełnienie arkusza egzaminacyjnego i arkusza oceny określany jest przez przewodniczącego Komisji Egzaminacyjnej przed rozpoczęciem egzaminu. Minimalny czas egzaminu na każdy moduł i łączny czas egzaminu jest zgodny z wymaganiami odpowiednich wytycznych IIW. Minimalny czas egzaminu dla każdego modułu wynika z liczby pytań i czasu odpowiedzi (1,5 min dla pytań z bazy Ośrodka Certyfikacji i ok. 1min. i 20 sek dla pytań z bazy IIW)) na jedno pytanie oraz czasu wypełnienia „arkusza oceny”.

Przewodniczący na wniosek członka Komisji ma prawo wykluczyć z egzaminu osoby, które podczas egzaminu korzystają z pomocy innych kandydatów, posługują się materiałami pomocniczymi, pomagają innym kandydatom lub w inny sposób zakłócają przebieg egzaminu.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	Maj 2013	9/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

Wypełnione arkusze egzaminacyjne i arkusze oceny zabezpiecza przewodniczący Komisji Egzaminacyjnej do czasu ich oceny.

W trakcie egzaminu niedozwolone jest przez kandydatów korzystanie z pomocy naukowych oraz kontakt z innymi kandydatami.

Ocena egzaminu pisemnego

Arkusze oceny są oceniane przez Komisje Egzaminacyjne za pomocą szablonów.

Każde pytanie testu egzaminacyjnego dla IWE, IWT, IWS i IWIP z bazy pytań Ośrodka Certyfikacji oceniane jest według skali:

- odpowiedź prawidłowa : (+2) punkty,
- odpowiedź nieprawidłowa : (-1) punkt,
- brak odpowiedzi : (-1) punkt.

Każde pytanie testu egzaminacyjnego dla IWP, CEPW i Kursu Specjalnego oceniane jest według skali:

- odpowiedź prawidłowa : (+1) punkt,
- odpowiedź nieprawidłowa : (0) punktów,
- brak odpowiedzi : (0) punktów.

Egzamin uważa się za zdany z wynikiem pozytywnym, gdy kandydat uzyska, co najmniej 60% punktów możliwych do uzyskania z każdej części egzaminu dotyczącej modułu szkolenia. Zasada ta obowiązuje zarówno dla egzaminu opartego na bazie pytań Ośrodka Certyfikacji i egzaminu prowadzonego według pytań z bazy międzynarodowej.

Po egzaminie i ogłoszeniu wyników kandydatowi przysługuje prawo wglądu do arkusza oceny w obecności Komisji Egzaminacyjnej.

Egzamin ustny po kursach IWE

Egzamin ustny obejmuje cały zakres tematyki nauczania. Czas egzaminu musi wynosić minimum 1godzinę dla kandydata. Egzamin ustny posiada taki sam stopień ważności jak egzamin pisemny (po 50%). Ośrodek Certyfikacji może jednak zmienić rangę egzaminu ustnego w zakresie od 40 do 60 % z tym, że powinien o tym poinformować kandydatów przed egzaminem.

Egzamin praktyczny IWIP

Przedmiotem tego egzaminu jest ocena kompetencji kandydata. Zawiera on zarówno część praktyczną obejmującą ocenę próbek i przygotowanie pisemnego raportu oraz część ustną przeprowadzoną w formie rozmowy profesjonalnej.

Przedmiotem tej rozmowy profesjonalnej jest sprawdzenie, czy kandydat rozumie i potrafi właściwie interpretować normy dotyczące jakości i normy spawalnicze oraz dokumenty związane z jakością jak np. instrukcje kontroli.

W trakcie tej części egzaminu sprawdza się także znajomość zasad i procedur prowadzenia badań niszczących i nieniszczących.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a <i>Maj 2013</i>	Strona/Stron 10/27
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok		

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

Egzamin praktyczny IWP

Jeśli słuchacz kursu IWP przedstawi praktyczne umiejętności i zrozumienie zagadnień procesów spawania różnych materiałów, może przystąpić do egzaminu bez uprzednich ćwiczeń praktycznych. Próbkę egzaminacyjną i pozycje spawania podano w Wytycznych Instytutu dotyczących szkolenia instruktorów.

Uwaga:

Ważne Świadectwo wg normy PN-EN 287-1 lub PN-EN ISO 9606-2 wydane przez Ośrodek Certyfikacji lub autoryzowane ANB innych krajów może być akceptowane jako zamiennik egzaminu praktycznego, jeżeli dotyczy ono metody i kwalifikacji, w której kandydat się szkolił.

Egzamin praktyczny CEPW

Egzaminy praktyczne muszą być przeprowadzone w oparciu o przygotowane w ośrodku egzaminacyjnym Instrukcje Technologiczne Spawania – WPS. Kandydaci wykonują złącza egzaminacyjne pod nadzorem egzaminatora PWE. W trakcie egzaminu egzaminator PWE sprawdza i zatwierdza „Protokół spawania/ zgrzewania”. Ocena egzaminu prowadzona jest zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13067.

Spawanie gorącym powietrzem i spawanie ekstruzyjne

Część praktyczna egzaminu obejmuje wykonanie i zbadanie 2 złączy egzaminacyjnych. Ocena przeprowadzana jest na podstawie badań wizualnych oraz na podstawie technologicznej próby zginania próbek wyciętych ze spawanych złączy egzaminacyjnych. Próbie zginania należy poddać 6 próbek wyciętych z każdej z płyt wykonanych z PP i PE. Jakość złączy oceniana jest zgodnie z wymaganiami norm PN-EN 13100-1 (ocena wizualna) i PN-EN 12814-1 (próba zginania).

Zgrzewanie doczołowe i elektrooporowe

Część praktyczna egzaminu obejmuje wykonanie i zbadanie 2 złączy egzaminacyjnych.

Rodzaje złączy egzaminacyjnych należy dobrać do wymaganych uprawnień zgrzewaczy. Jeśli takie wymagania nie są określone to egzamin końcowy powinien obejmować wykonanie i zbadanie następujących złączy egzaminacyjnych:

- zgrzewanie doczołowe – złącza 2.4 i 3.4,
- zgrzewanie elektrooporowe – złącze 3.6,
- zgrzewanie mufowe – złącze 2.6

Złącza egzaminacyjne wykonane w podgrupach materiałowych 2.4 i 2.5 poddawane są badaniom wizualnym (V) zgodnie z wymaganiami normy PN-EN13100-1 i próbie zginania (B) zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 12814-1.

Złącza wykonane w podgrupach materiałowych 2.6 i 2.7 poddawane są badaniom wizualnym (V) zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13100-1 i próbie odzierania (P) zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 12814-4.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	Maj 2013	11/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

Złącza egzaminacyjne w podgrupach materiałowych 3.4 i 3.5 poddawane są badaniom wizualnym (V) zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13100-1 i próbie rozciągania (T) zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 12814-2 .

Złącza w podgrupach 3.6, 3.7, 3.8, 3.9 i 3.10 poddawane są badaniom wizualnym (V) zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13100-1 i próbie odzierania

Egzamin praktyczny po Kursie Specjalnym - Personel odpowiedzialny za badania metalograficzne makroskopowe i mikroskopowe materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych

Egzaminy praktyczne przeprowadzone są w oparciu o przygotowane w zatwierdzonym przez Ośrodek Certyfikacji (ANB) Ośrodku Szkoleniowym (ATB) próbki i zadania, określone dokumentem EWF dla danego Kursu Specjalnego.

Ocena egzaminu prowadzona jest zgodnie z wymaganiami dokumentu EWF dla danego Kursu Specjalnego.

Egzamin poprawkowy

Kandydaci, którzy z poszczególnych modułów szkolenia nie uzyskali minimum 60% punktów z egzaminu pisemnego i/lub nie zdali egzaminu ustnego mogą przystąpić do egzaminu poprawkowego. Kandydat powtarza egzamin modułu, którego nie zdał.

Egzamin poprawkowy pisemny, ustny lub praktyczny może odbyć się najwcześniej 2 tygodnie po egzaminie, a najpóźniej 15 miesięcy po egzaminie poprzednim. Dokładny termin egzaminu ustalany jest przez Kierownika Ośrodka Certyfikacji, jego Zastępcę lub Koordynatora ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu w porozumieniu z kandydatem.

Dwukrotna negatywna ocena egzaminu poprawkowego lub nie przystąpienie do egzaminu poprawkowego w ww. terminie powoduje, że kandydat zobowiązany jest do ponownego uczestnictwa w module szkolenia, którego nie zdał.

Kandydat zobowiązany jest wówczas do przystąpienia do egzaminu pisemnego z niezdanego(ych) modułu(ów). W przypadku szkolenia IWE, kandydat zdaje również egzamin ustny z powtarzanego (ych) modułu (ów) oraz z wcześniej już zdanych modułów.

Protokół końcowy Komisji Egzaminacyjnej

Z przeprowadzonego egzaminu Komisja Egzaminacyjna sporządza protokół zawierającym łączną ocenę z egzaminu teoretycznego i praktycznego (jeśli jest wymagany), określającą czy kandydat ukończył kurs z wynikiem pozytywnym lub negatywnym i z decyzją o wydaniu lub odmowie wydania dyplomu.

Publikowanie wyników

Wyniki egzaminów nie są podawane egzaminowanym kandydatom przed sporządzeniem pisemnego protokołu. Wyniki egzaminu należy przekazać kandydatom nie później niż 4 tygodni po egzaminie. Dyplomy IIW/EWF i certyfikaty CEPW oraz uprawnienia EWF są

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	12/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

wydane wnioskującym również nie później niż 4 tygodni po egzaminie, jeżeli spełnione są przez nich wszystkie warunki formalne.

Przekazanie dokumentacji egzaminacyjnej

Po przeprowadzeniu egzaminu, opublikowaniu jego wyników oraz wydaniu wnioskującym dyplomów cała dokumentacja zebrana jest w teczkach osobowych wnioskujących - posiadaczy i jest przechowywana w archiwum Ośrodka Certyfikacji przez 10 lat.

Okres ważności egzaminów

Egzaminy z wszystkich czterech modułów tematycznych powinny być przeprowadzone w okresie 3 lat od daty pierwszego egzaminu modułowego. Możliwość zdawania egzaminów poprawkowych z poszczególnych modułów może być przedłużona w uzasadnionych przypadkach za zgodą Auditora Wiodącego IIW do 6 lat. Obowiązuje wówczas konieczność przystąpienia do egzaminu pisemnego z niezdanego modułu i do egzaminu ustnego z wszystkich modułów.

4.3 Tryb uzyskiwania dyplomów IIW/EWF, certyfikatu CEPW i uprawnień EWF

Dla uzyskania ww. dokumentów kandydat powinien:

- przedstawić zaświadczenie stwierdzające udział kandydata w odpowiednim kursie przeprowadzonym przez Zatwierdzony Ośrodek Szkoleniowy (ATB),
- uzyskać pozytywny wynik egzaminu przeprowadzonego przez Komisję Egzaminacyjną,
- spełniać kryteria określone w warunkach wstępnych przyjęcia na kurs,
- dokonać wpłaty na konto bankowe Instytutu Spawalnictwa za przeprowadzenie egzaminu i wydanie końcowego dokumentu.

Absolwenci kursów IWE, IWT, IWS, IWP i IWIP otrzymują dyplomy międzynarodowe IIW. Posiadacze dyplomów IIW mogą uzyskać dodatkowo dyplom EWF składając w Ośrodku Certyfikacji odpowiednik wniosek i dokonując opłaty za jego wydanie dyplomu, zgodnie z cennikiem Ośrodka Certyfikacji.

Posiadacze wcześniej uzyskanych dyplomów EWF mogą uzyskać dyplom międzynarodowy IIW składając w Ośrodku Certyfikacji odpowiednik wniosek i dokonując opłaty za jego wydanie, zgodnie z cennikiem Ośrodka Certyfikacji.

Posiadacz dyplomu IIW/EWF, certyfikatu i uprawnień jest odpowiedzialny za jego prawidłowe wykorzystanie i zabezpieczenie przed wprowadzeniem do niego zmian.

W przypadku stwierdzenia niewłaściwego użycia dyplomu przez jego posiadacza lub przez trzecią stronę Ośrodek Certyfikacji (ANB) natychmiast powiadamia przewodniczącego Grupy B Międzynarodowej Rady Autoryzacji (IAB) Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW). Przewodniczący Grupy B IAB po podjęciu odpowiednich decyzji przekazuje je do stosowania Ośrodkowi Certyfikacji.

Zatwierdzony Ośrodek szkoleniowy (ATB) musi poinformować wszystkich uczestników kursów IIW/EWF o możliwości poniesienia konsekwencji finansowych i formalnych w przypadku podania błędnych danych, które wykorzystane będą przy w czasie trwania kursu i przy wydawaniu końcowych dokumentów IIW/EWF.

Fakt uzyskania przez Kandydata dyplomu Ośrodek Certyfikacji może publikować w Biuletynie Instytutu Spawalnictwa i/lub na stronie internetowej Instytutu.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	13/27

5. PROCES CERTYFIKOWANIA PERSONELU SPAWALNICZEGO

W procesie certyfikacji Ośrodek Certyfikacji wystawia następujące dokumenty:

- 1) Certyfikat Kompetencji, ważny 3 lata dla I/EWE, I/EWT, I/EWS i I/EWP (wg IIW i EWF),
- 2) Certyfikat Kompetencji, ważny 3 lata dla EWE, EWT, EWS i EWP (wg PCA),
- 3) Umowa pomiędzy Posiadaczem certyfikatu a Ośrodkiem Certyfikacji dla I/EWE, I/EWT, I/EWS i I/EWP.

Fakt uzyskania przez Kandydata certyfikatu kompetencji Ośrodek może publikować w Biuletynie Instytutu Spawalnictwa i/lub na stronie internetowej Instytutu.

5.1. Tryb uzyskania certyfikatów kompetencji IIW/EWF i PCA

Proces certyfikacji przebiega według jednego z następujących sposobów:

Wariant „A”

- ukończenie zaakceptowanego przez Ośrodek Certyfikacji kursu
- zdanie egzaminu kwalifikacyjnego i uzyskanie dyplomu
- uzyskanie wymaganej minimalnej praktyki przemysłowej,
- aktualizacja wiedzy,
- złożenie wniosku o certyfikację,
- uzyskanie certyfikatu kompetencji,

Wariant „B”:

- wstępne uzyskanie wymaganej minimalnej praktyki przemysłowej,
- aktualizacja wiedzy.
- ukończenie zaakceptowanego przez Ośrodek Certyfikacji kursu,
- zdanie egzaminu kwalifikacyjnego i uzyskanie dyplomu,
- złożenie wniosku o certyfikację,
- uzyskanie certyfikatu kompetencji.

Ośrodek wystawia certyfikat kompetencji w terminie do 4 tygodni po dostarczeniu przez kandydata pełnej wymaganej dokumentacji i po pozytywnej ocenie dokonanej przez Zespół Oceniający. Ośrodek zachowuje wyłączne prawo własności certyfikatu kompetencji.

Celem prowadzenia certyfikacji personelu spawalniczego jest:

- stwierdzenie, że wnioskujący w czasie gdy ubiega się o certyfikat kompetencji posiada odpowiedni poziom wiedzy spawalniczej, potwierdzony dyplomem IIW/EWF,
- potwierdzenie, że wnioskujący wykazuje się doświadczeniem i zakresem odpowiedzialności w pracy zawodowej przez okres co najmniej ostatnich trzech lat w kategorii, w której ubiega się o certyfikat kompetencji,
- potwierdzenie, że wnioskujący utrzymuje i rozwija wiedzę z zakresu spawalnictwa,
- potwierdzenie, że wnioskujący posiada odpowiednie umiejętności praktyczne (dotyczy IWP).

5.2 Warunki ubiegania się o certyfikat kompetencji

Absolwenci kursów organizowanych w zatwierdzonych ośrodkach szkoleniowych ATB po kursach IWE, IWT, IWS, IWP chcąc otrzymać Certyfikat Kompetencji powinni:

- złożyć w Ośrodku wnioski,
- dostarczyć do Ośrodka kopię dyplomu IIW/ EWF (dotyczy wnioskujących nie egzaminowanych przez Ośrodek),

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	14/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

- posiadać potwierdzoną przez pracodawcę, na wniosku, informację o minimalnym 3 letnim stażu pracy w spawalnictwie, w tym dwa lata na stanowisku odpowiadającym kwalifikacjom, które są podstawą do przyznania certyfikatu kompetencji – wyłączając przerwy urlopowe i chorobowe,
- dostarczyć kopie zaświadczeń potwierdzających, że w 3 letnim okresie poprzedzającym złożenie wniosku o wydanie certyfikatu nabywali i aktualizowali wiedzę z zakresu spawalnictwa na poziomie wnioskowanego certyfikatu (min. 3 szkolenia),
- wpłacić na konto Instytutu Spawalnictwa opłatę za proces certyfikacji,
- podpisać umowę dotyczącą certyfikatu kompetencji.

Dla uzyskania certyfikatu kompetencji:

- Certyfikowany Inżynier Spawalnik (IIW, EWF i PCA) kandydat musi posiadać dyplom IIW/ EWF Międzynarodowego lub Europejskiego Inżyniera Spawalnika,
- Certyfikowany Technolog Spawalnik (IIW, EWF i PCA) kandydat musi posiadać dyplom IIW/EWF Międzynarodowego lub Europejskiego Technologa Spawalnika,
- Certyfikowany Mistrz Spawalnik (IIW, EWF i PCA) kandydat musi posiadać dyplom IIW/EWF Międzynarodowego lub Europejskiego Mistrza Spawalnika,
- Certyfikowany Instruktor Spawalniczy (IIW, EWF i PCA) kandydat musi posiadać dyplom IIW/EWF Międzynarodowego lub Europejskiego Instruktora Spawalniczego w konkretnej metodzie spawania,

5.3 Etapy procesu certyfikacji

Proces certyfikacji personelu spawalniczego składa się z następujących etapów:

- rejestracji wniosku o certyfikację personelu spawalniczego ,
- formalnej oceny kompletności dokumentów przekazanych przez Kandydata,
- przeprowadzenia przez Zespół Oceniający, powołany przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę, oceny kompetencji wnioskującego (w oparciu o przegląd dokumentacji) i wydanie opinii dotyczącej wydania lub odmowy wydania certyfikatu kompetencji. Zespół Oceniający może podjąć decyzję o konieczności przeprowadzenia egzaminu sprawdzającego aktualność wiedzy kandydata po stwierdzeniu, że dane przedstawione we wniosku są niewystarczające do wydania certyfikatu kompetencji,
- podjęcia przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę ostatecznej decyzji o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu kompetencji (jest to osoba, która nie była członkiem Zespołu Oceniającego dla danego kandydata) ,
- wydania certyfikatu kompetencji i zawarcia umowy dotyczącej certyfikatu kompetencji

5.4 Certyfikat kompetencji personelu spawalniczego

Certyfikat zawiera min. następujące dane:

- a) imię i nazwisko certyfikowanej osoby,
- b) datę certyfikacji,
- c) datę ważności certyfikatu,
- d) kategorię certyfikatu,
- e) nazwę jednostki certyfikującej i znak jej akredytacji,

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	15/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

- f) zakres certyfikatu
- g) dokument odniesienia wg którego osoba jest certyfikowana ,
- h) numer identyfikacyjny certyfikowanej osoby,
- i) dla certyfikatów PCA podpis osoby podejmującej decyzję o przyznaniu certyfikatu i dyrektora Instytut Spawalnictwa,
- j) dla certyfikatów IIW/EFW podpis przedstawiciela Rady Zarządzającej Ośrodka (ANB) i Koordynatora ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu (Chief Executive)

6. WYKORZYSTANIE CERTYFIKATÓW I LOGO/ZNAKU

Osoby posiadające certyfikaty kompetencji są zobowiązane do:

- podejmowania racjonalnych kroków dla upewnienia się, że spełniają swoje zawodowe obowiązki obiektywnie, całkowicie, kompetentnie z zachowaniem bezpieczeństwa innych osób,
- aktualizowania swoich wiadomości w zakresie stosowanej technologii,
- podawania prawdziwych informacji wykorzystywanych w procesie certyfikacji,
- używania certyfikatu kompetencji jedynie w celu zgodnym z jego przeznaczeniem i tylko w zakresie w nim opisanym,
- nie używania i nie pozwalania swoim pracodawcom na używanie certyfikatu lub jego części (logo/znaku) w sposób niezgodny z przeznaczeniem,
- nie powoływania się w niewłaściwy sposób na system certyfikacji oraz używania certyfikatu w reklamach, katalogach itp., w sposób mogący wprowadzić w błąd,
- prowadzenia rejestru reklamacji na działalność zawodową objętą zakresem certyfikatu,
- etycznego zachowywania się, nie przynoszącego złej reputacji PCA, EWF i IIW oraz Ośrodkowi Certyfikacji,
- działania zgodnego z zasadami procesu certyfikacji,
- bezzwłocznego zaniechania wszelkich roszczeń co do praw wynikających z procesu certyfikacji w przypadku zawieszenia lub cofnięcia certyfikatu kompetencji, zawierających powołanie się na Ośrodek, a także do zwrotu wydanych przez Ośrodek certyfikatów.

Niestosowanie się do powyższych zasad powoduje zawieszenie lub cofnięcie certyfikatu. Certyfikaty kompetencji, które zostały cofnięte wskutek niespełnienia powyższych zasad mogą być przywrócone po minimum 5 latach.

Ośrodek może odmówić przywrócenia certyfikatu kompetencji.

Ośrodek podejmuje stosowne działania o charakterze prawnym lub korygującym względnie publikuje wyczerpujące informacje wyjaśniające w przypadku:

- niewłaściwego powoływania się przez certyfikowany personel na swoje certyfikaty kompetencji w katalogach, ogłoszeniach, reklamach, prospektach, ofertach współpracy, specyfikacjach technicznych, dokumentach normatywnych itp.,
- stwierdzenia, że Posiadacz certyfikatu kompetencji jest zatrudniony na stanowisku pracy przekraczającym jego kompetencje, będące przedmiotem certyfikatu,
- zgłoszenia przez pracodawców lub klientów uzasadnionych i powtarzających się zastrzeżeń i reklamacji do kwalifikacji Posiadacza certyfikatu kompetencji.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	16/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

7. NADZÓR NAD WYDANYMI CERTYFIKATAMI KOMPETENCJI

Przedstawiciele Ośrodka mogą przeprowadzać kontrole w przedsiębiorstwie zatrudniającym Posiadacza certyfikatu kompetencji w przypadkach wpłynięcia do Ośrodka, do przedsiębiorstwa zatrudniającego Posiadacza lub bezpośrednio do Posiadacza certyfikatu skarg i reklamacji na jego działalność, objętą zakresem posiadanego certyfikatu.

W przypadku jednoznacznego stwierdzenia zasadności skargi i reklamacji, Kierownik Ośrodka lub jego Zastępca zaleca, w zależności od okoliczności, przeprowadzenie przez Posiadacza certyfikatu działań korygujących lub zawieszenie lub cofnięcie certyfikatu. Posiadacz certyfikatu zobowiązany jest do utrzymywania zapisów reklamacji zgłaszanych przeciwko niemu w zakresie objętym certyfikacją.

Ośrodek w ramach nadzoru nad wydanymi certyfikatami kompetencji IWE/EWE, IWT/EWT, IWS/EWS i IWP/EWP przeprowadza, na wniosek certyfikowanej osoby nie później niż przed upływem 3 lat od dnia, w którym podjęto decyzję o przyznaniu certyfikatu, sprawdzenie aktualności zatrudnienia posiadacza certyfikatu i pełnienia przez niego obowiązków zawodowych objętych zakresem certyfikatu kompetencji. Wniosek o przeprowadzenie nadzoru wraz z wymaganą dokumentacją powinien zostać złożony w ciągu 3 miesięcy przed upływem terminu ważności certyfikatu kompetencji.

Wnioski wymagane do złożenia przez Posiadacza w trakcie nadzoru nad certyfikatem i przy ponownej certyfikacji, zainteresowany może otrzymać listownie, faksem, odebrać osobiście w Ośrodku lub pobrać ze strony internetowej Instytutu.

7.1 Zawieszenie certyfikatu kompetencji

Zawieszenie certyfikatu kompetencji następuje w przypadku:

- stwierdzenia, że Posiadacz certyfikatu kompetencji nie spełnia aktualnych wymagań Wytucznych IIW/EFW i IS,
- negatywnych zapisów, reklamacji dotyczących działalności Posiadacza certyfikatu, stwierdzonych w wyniku możliwych kontroli, przeprowadzonych przez Ośrodek u Posiadacza, w ramach pełnionego nadzoru nad wydanymi certyfikatami kompetencji,
- uniemożliwienia upoważnionym przedstawicielom Ośrodka przeprowadzenia kontroli dokumentacji związane z wykonywaniem przez Posiadacza obowiązków objętych nadzorowanym certyfikatem,
- nie wywiązywania się przez Posiadacza certyfikatu ze zobowiązań ustalonych w umowie będącej formalną podstawą wydania certyfikatu kompetencji,

Zawieszając certyfikat, Kierownik Ośrodka, jego Zastępca lub Koordynator ds.

Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu określa niezbędne działania korygujące dla Posiadacza certyfikatu kompetencji oraz podaje warunki, na jakich może nastąpić przywrócenie certyfikatu jak również ustala termin spełnienia tych warunków. Termin ten nie może być dłuższy niż 9 miesięcy.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	Maj 2013	17/27

7.2 Wycofanie certyfikatu kompetencji

Wycofanie Posiadaczowi certyfikatu kompetencji następuje w przypadku:

- nadużycia uprawnień wynikających z certyfikatu kompetencji,
- nie podjęcia działań korygujących zaleconych przez Kierownika Ośrodka lub Zastępcę lub Koordynatora ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu w wyniku zawieszenia ważności certyfikatu kompetencji,
- nie spełnienia nowych wymagań wynikających w ewentualnych zmian wprowadzonych do wytycznych IIW/EFW, pomimo uprzedniego zawieszeniu certyfikatu i nie przeprowadzenia działań korygujących,
- nie przedłużenia ważności certyfikatu z jego własnej woli,
- potwierdzenia w czasie ewentualnej kontroli, przeprowadzonej przez upoważnionych przedstawicieli Ośrodka zasadności skargi i reklamacji, na działalność Posiadacza, które wpłynęły do Ośrodka,
- na podstawie decyzji Ośrodka po sprawdzeniu i udowodnieniu nieetycznego postępowania,
- posiadacz certyfikatu ma w przerwę w pracy, obejmującą zakres certyfikatu przekraczającą łącznie okres jednego roku (nie uwzględnia się przerw urlopowych, chorobowych i udziału w kursach, jeżeli czas ich trwania jest krótszy niż jeden miesiąc).

Fakt zawieszenia lub cofnięcia certyfikatu kompetencji Ośrodek może publikować w Biuletynie Instytutu Spawalnictwa i/lub na stronie internetowej Instytutu.

7.3 Ponowne wydanie certyfikatu kompetencji

Dokumentami wydanymi kandydatowi w procesie ponownej certyfikacji są certyfikat kompetencji i umowa do certyfikatu. Ośrodek wystawia Certyfikat Kompetencji w terminie do 4 tygodni, po dostarczeniu przez kandydata pełnej wymaganej dokumentacji i po pozytywnej ocenie dokonanej przez Zespół Oceniający.

Certyfikaty kompetencji udzielane są personelowi spawalniczemu na okres 3 lat (I/EWE, I/EWT, I/EWS, I/EWP).

Ponowne wydanie certyfikatu kompetencji może nastąpić na wniosek Posiadacza certyfikatu na podstawie:

- wypełnienia wniosku nadzoru - ponownego wydania certyfikatu kompetencji,
- przeprowadzenia przez Zespół Oceniający, powołany przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę, oceny kompetencji wnioskującego (w oparciu o przegląd dokumentacji) i wydanie opinii dotyczącej wydania lub odmowy wydania certyfikatu kompetencji ,
- podjęcia przez Kierownika Ośrodka lub Zastępcę ostatecznej decyzji o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu kompetencji (jest to osoba, która nie była członkiem Zespołu Oceniającego dla danego kandydata).

Warunkami do spełnienia przy ponownej certyfikacji są:

- udział Posiadacza certyfikatu I/EWE, I/EWT i I/EWS w szkoleniach dotyczących aktualizacji wiedzy dla certyfikowanego personelu spawalniczego w okresie ważności certyfikatu (min. 3 szkolenia w ciągu 3 lat - potwierdzone) lub w przypadku braku uczestnictwa ww. szkoleniach na podstawie pozytywnego wyniku rozmowy zawodowej

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a <i>Maj 2013</i>	Strona/Stron 18/27
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok		

przed Zespołem Oceniającym Ośrodka, powołanym przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę,

- posiadanie przez Posiadacza certyfikatu I/EWP, ważnego Świadectwa Kwalifikacji Spawacza H-L045 (wg normy PN-EN 287-1 lub normy PN-EN ISO 9606-2) w metodzie spawania, w której posiada certyfikat lub zdania egzaminu praktycznego w metodzie spawania, w której stara się o ponowny certyfikat,
- potwierdzenie aktualnej działalności zawodowej w branży, w której Posiadacz stara się o ponowny certyfikat kompetencji (po trzech latach) – dopuszcza się maks. 12 miesięczną przerwę w zatrudnieniu wynikającą z przyczyn niezależnych od Posiadacza np. choroba – potwierdzona i urlopy,
- pozytywny wynik rozmowy zawodowej sprawdzającej aktualizację wiedzy spawalniczej, przeprowadzonej przez Zespół Oceniający powołany przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę w przypadku, gdy Posiadacz certyfikatu nie wyraził chęci ponowienia certyfikatu w czasie do 9 miesięcy od daty końca ważności certyfikatu
- na ewentualne żądania przez Ośrodek, jednoznaczne stwierdzenie przez pracodawcę Posiadacza certyfikatu informacji o braku reklamacji, co do usług świadczonych przez Posiadacza certyfikatu.

Dokumentację niezbędną do ponownego wydania certyfikatu kompetencji ustala Ośrodek.

Wymagana dokumentacja powinna być złożona w ciągu 3 miesięcy przed upływem terminu ważności certyfikatu kompetencji. W szczególnych przypadkach, decyzją Ośrodka, wniosek o ponowne wydanie certyfikatu przedstawiony w okresie do 9 miesięcy po upływie ważności certyfikatu może być również uwzględniony

7.4 Rozszerzenie zakresu certyfikatu kompetencji personelu spawalniczego

Rozszerzenie zakresu certyfikatu kompetencji personelu spawalniczego może nastąpić:

- dla I/EWE, I/EWT i I/EWS, przy ponownej certyfikacji,
- dla I/EWE, I/EWT i I/EWS, w okresie ważności aktualnego certyfikatu, w oparciu o złożenie przez Kandydata wniosku z rozszerzonym zakresem i przeprowadzenie z Kandydatem przez Zespół Oceniający rozmowy zawodowej,
- dla I/EWP, po skończeniu przez Kandydata szkolenia i zdania egzaminu dotyczącego nowej metody spawania i uzyskaniu nowego certyfikatu kompetencji,

Certyfikat z nowym zakresem wydawany jest po spełnieniu przez kandydata wszystkich warunków do uzyskania rozszerzenia i po pozytywnej ocenie Zespołu Oceniającego Ośrodka. Data ważności certyfikatu pozostaje bez zmian.

7.5 Ograniczenie zakresu certyfikacji

Bezterminowe ograniczenie i czasowe ograniczenie (ustalane z Posiadaczem certyfikatu) zakresu certyfikatu następuje:

- w wyniku prowadzonego nadzoru, w trakcie którego stwierdzono brak możliwości prowadzenia działalności w pełnym zakresie,
- na wniosek Posiadacza certyfikatu.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	19/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

8. PROCES CERTYFIKACJI SPAWACZY/ZGRZEWCZY TWORZYW SZTUCZNYCH

Osobom, które ukończyły z wynikiem pozytywnym kurs i spełniają warunki pkt. 8.1.1 wydawany jest przez Ośrodek Certyfikacji, w terminie najpóźniej do 1 miesiąca, zgodnie z normą PN-EN 13067, Świadectwo Egzaminu/Certyfikat EWF i z zaznaczonym zakresem uprawnień

Dokument ten zawiera, co najmniej następujące informacje:

- imię i nazwisko,
- datę, miejsce i kraj urodzenia,
- fotografię,
- odniesienie do normy PN-EN 13067, grupy materiałowej i numeru (ów) podgrup zdanego egzaminu kwalifikacyjnego,
- datę zakończenia całościowej oceny certyfikacyjnej,
- datę wydania Świadectwa Egzaminu,
- datę ważności Świadectwa Egzaminu,
- nazwę jednostki certyfikującej (ANB),
- numer identyfikacyjny Świadectwa Egzaminu.

Ważność Świadectwa Egzaminu/Certyfikatu EWF

Pierwsze Świadectwo Egzaminu

Ważność Świadectwa Egzaminu spawacza/ zgrzewacza rozpoczyna się z dniem pozytywnej oceny wszystkich wymaganych egzaminów.

Data zdania egzaminów może różnić się od daty wydania Świadectwa Egzaminu.

Świadectwo Egzaminu spawacza/ zgrzewacza tworzyw sztucznych pozostaje ważne przez dwa lata po spełnieniu przez niego następujących warunków:

- spawacz/ zgrzewacz musi być zatrudniony na stanowisku spawalniczym odpowiadającym jego kwalifikacjom potwierdzonym zakresem jego Świadectwa Egzaminu. Dopuszcza się okres przerwy w ww. zatrudnieniu jednak nie dłuższy niż 6 miesięcy.
- braku zastrzeżeń do wiedzy i umiejętności spawacza/ zgrzewacza,
- pracodawca spawacza/ zgrzewacza jest zobowiązany do prowadzenia corocznych zapisów ocen jakości jego pracy, prowadzonej w warunkach technicznych zgodnych z warunkami, w których został przeprowadzony egzamin kwalifikacyjny.

Jeżeli którykolwiek z wyżej wymienionych warunków nie jest spełniony Świadectwo Egzaminu jest anulowane.

Tryb uzyskania Świadectwa Egzaminu Spawacza/ Zgrzewacza Tworzyw Sztucznych

Wnioskujący o uzyskanie Świadectwa Egzaminu/Certyfikatu EWF po kursach spawaczy/ zgrzewaczy tworzyw sztucznych powinni:

- złożyć w Ośrodku wniosek wraz z wymienionym w nim dokumentami uzupełniającymi,
- złożyć w Ośrodku zaświadczenie o pozytywnym ukończeniu kursu,
- przedstawić pozytywny wynik egzaminu przeprowadzonego przez Komisję Egzaminacyjną,
- uiścić opłatę na konto Instytutu Spawalnictwa,

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	Maj 2013	20/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

Lista osób, które otrzymały Świadectwa Egzaminu spawacza/ zgrzewacza tworzyw sztucznych może być publikowana w Biuletynie Instytutu Spawalnictwa i/lub na stronie internetowej Instytutu.

Ponowne wydanie Świadectwa Egzaminu

Ponowne wydanie Świadectwa Egzaminu może nastąpić na wniosek jego posiadacza. Ponowne wydanie Świadectwa Egzaminu jest tylko możliwe, gdy Ośrodek Certyfikacji zostaje powiadomiony przez spawacza/ zgrzewacza przed terminem upływu ważności pierwszego Świadectwa Egzaminu. Niedotrzymanie tego terminu powoduje konieczność ponownego zdania egzaminu kwalifikacyjnego.

Ponowne wydanie Świadectwa Egzaminu na następne dwa lata jest możliwe tylko wtedy, gdy Ośrodkowi Certyfikacji są udostępnione dokumenty potwierdzające jakość złączy spawanych/ zgrzewanych wykonywanych przez posiadacza Świadectwa Egzaminu. Dokumentami potwierdzającymi kwalifikacje spawacza/ zgrzewacza są pozytywne wyniki oceny próbek pobranych ze złączy spawanych/ zgrzewanych wykonanych w warunkach produkcyjnych. Ocena ta przeprowadzana jest przez niezależny ośrodek egzaminacyjny, zgodnie z normą PN-EN 13067. Rodzaj i ilość próbek powinna być odpowiednia do kategorii uprawnień będącej (cych) przedmiotem przedłużanego Świadectwa Egzaminu.

Po spełnieniu ww. warunków ważność Świadectwa Egzaminu wraz z niezmiennym zakresem uprawnień jest przedłużona na następne dwa lata.

Po tym okresie, tzn. po czterech latach, Świadectwa Egzaminu traci ważność. W celu jego odnowienia wymagane jest ponowne zdanie egzaminu kwalifikacyjnego.

Ważność egzaminu kwalifikacyjnego

Egzamin kwalifikacyjny pozostaje ważny przez jeden rok. Nowe Świadectwo Egzaminu może być uzyskane w ciągu roku od zdania egzaminu, pod warunkiem spełnienia przez zainteresowanego wymagań.

Odnowienie Świadectwa Egzaminu/ Certyfikatu EWF

Jeżeli egzamin kwalifikacyjny do uzyskania Świadectwa Egzaminu został przeprowadzony w terminie do 3 miesięcy do upływu jego ważności to okres ważności następnego Świadectwa Egzaminu rozpoczyna się od daty zakończenia ważności wcześniejszego Świadectwa.

9. OCHRONA I POUFNOŚĆ

Ośrodek zapewnia ochronę i poufność informacji uzyskanych w trakcie wykonywania działań związanych z egzaminowaniem, kwalifikowaniem i certyfikowaniem, w trakcie nadzoru nad certyfikatem oraz ochronę praw własności posiadacza certyfikatu.

10. PROCEDURA ODWOŁAWCZA I REKLAMACYJNA

Kandydaci lub posiadacze dyplomów, certyfikatów i uprawnień mają prawo odwoływać się do Zespołu Odwoławczego od decyzji Komisji Egzaminacyjnej, opinii Zespołu Oceniającego i decyzji Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcy oraz mogą składać reklamacje na działalność Ośrodka.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a <i>Maj 2013</i>	Strona/Stron 21/27
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok		

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

11. DOKUMENTOWANIE

Ośrodek Certyfikacji przechowuje:

- a) aktualną listę wszystkich kwalifikowanych i certyfikowanych osób,
- b) zbiór dokumentów certyfikacyjnych aktualnych i byłych posiadaczy certyfikatów , zawierający,
 - 1) wnioski o certyfikację,
 - 2) dokumenty egzaminacyjne, zawierające pytania egzaminacyjne, odpowiedzi, opisy próbek, wyniki badań i arkusze ocen,
 - 3) dokumenty dotyczące odnowienia i ponownej certyfikacji włączając dowód ciągłości pracy,

Zbiór dokumentów jest przechowywany w odpowiednich warunkach bezpieczeństwa i poufności, przez okres czasu równy czasowi ważności certyfikatu i nie mniej niż 10 lat po ustaniu jego ważności.

12. WYDAWANIE DUPLIKATU DYPLOMU LUB CERTYFIKATU

W przypadku utraty dyplomu lub certyfikatu uszkodzony powinien złożyć w Ośrodku pismo o wydanie duplikatu wraz z krótkim wyjaśnieniem okoliczności utraty dokumentu(ów). Pismo to zostaje zarejestrowane i po ocenie przez Koordynatora ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu zostaje podjęta przez Kierownika Ośrodka lub jego Zastępcę decyzja o wydaniu lub odmowie wydania duplikatu.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	Maj 2013	22/27

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

13. ZALECANA LITERATURA SZKOLENIOWA

Nr.	Tytuł i autor	Zalecana dla:
1.	Butnicki S.: "Spawalność i kruchość stali" WNT, Warszawa 1975	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP,
2.	Kocańda S.: „Pękanie zmęczeniowe metali” WNT, Warszawa 1985.	IWE, IWT, IWS, IWIP,
3.	Józef Pilarczyk, Jan Pilarczyk „Spawanie i napawanie elektryczne metali” „Śląsk” Spółka z o. o. – Katowice, 1996	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
4.	Leon Mistur: Szkolenie spawaczy gazowych i łukowych elektrodami otulonymi. Wydawnictwo KaBe, Krosno 2001	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
5.	Spawanie metodą MAG stali konstrukcyjnych niestopowych i niskostopowych. Normatywy Technologiczne. Gliwice, Instytut Spawalnictwa, 2001	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP,
6.	Spawanie metodą MAG stali konstrukcyjnych wysokostopowych Normatywy Technologiczne. Gliwice, Instytut Spawalnictwa, 2001	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
7.	Edmund Tasak: Spawalność stali; Wydawnictwo FOTOBIT, Kraków 2002	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
8.	Leszek Adam Dobrzański: "Podstawy nauki o materiałach i metaloznawstwo", Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 2002 r.	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
9.	Leon Mistur: Spawanie i napawanie w naprawach części maszyn i konstrukcji metalowych. Wydawnictwo "KaBe" Krosno 2003	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
10.	Ferenc Kazimierz, Ferenc Jarosław: Konstrukcje spawane. Połączenia WNT Warszawa 2003	IWE, IWT, IWS,
11.	PORADNIK INŻYNIERA. SPAWALNICTWO - T.1 Praca zbiorowa pod redakcją prof. dr. hab. inż. Jana Pilarczyka Wydawnictwa Naukowo-Techniczne Warszawa 2003	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
12.	PORADNIK INŻYNIERA. SPAWALNICTWO - T.2 Praca zbiorowa pod redakcją prof. dr. hab. inż. Jana Pilarczyka Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, 2005	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
13.	Hubert Papkala: Zgrzewanie oporowe metali. Wydawnictwo KaBe Krosno 2003	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
14.	Wanda Matczak, Jan P. Gromiec: Zasady oceny narażenia spawaczy na dymy i gazy. Instytut Medycyny Pracy im. Prof. J. Nofera, Łódź 2003	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
15.	Piotr Jasiulek: Łączenie tworzyw sztucznych metodami spawania, zgrzewania, klejenia i laminowania .Wydawnictwo KaBe , Krosno 2004	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	<i>23/27</i>

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

16.	Zygmunt Szymański, Jacek Hoffman - "Fizyka spawania laserowego" Wydawnictwo Instytutu Podstawowych Problemów Techniki PAN, Warszawa, 2004	IWE, IWT, IWS, IWP
17.	Leon Mistur - "Szkolenie spawaczy gazowych i łukowych elektrodami otulonymi według programów krajowych i europejskich (EWF)" Wydawnictwo "KaBe", Krosno 2004	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
18.	Kazimierz Ferenc, Jarosław Ferenc - "Spawalnicze gazy osłonowe i palne" Warszawa WNT, 2005	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
19.	Edward Dobaj - "Maszyny i urządzenia spawalnicze" - Wyd. 3. WNT, Warszawa 2005	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP, IW
20.	Andrzej Klimpel, Marcei Mazur - "Podręcznik spawalnictwa" Gliwice: Wydawnictwo Politechniki Śląskiej, 2004	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
21.	Jerzy Mizerski: Spawanie: wiadomości podstawowe. Warszawa: Wydawnictwo REA, 2005	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP, IW
22.	Spawanie w osłonie gazów metodami MAG i MIG Jerzy Mizerski Wydawnictwo REA S.J., Warszawa 2005	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
23.	Czuchryj J. Wnęk T.: Badania nieniszczące złączy spawanych Gliwice 1996	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
24.	Czuchryj J.: Przyczyny występowania niezgodności w złączach spawanych. Biuro Gama, Warszawa 1998	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP, IW
25.	Czuchryj J., Dębski E.: „Badania złączy spawanych wg norm europejskich. Kontrola radiograficzna” Biuro Gama, Warszawa 2000	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
26.	Anna Lewińska-Romicka: Badania nieniszczące. Podstawy defektoskopii Wydawnictwo KaBe, Krosno 2001	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
27.	Janusz Czuchryj, Mariusz Stachurski: „Badania nieniszczące w spawalnictwie” Gliwice, Instytut Spawalnictwa, 2002	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
28.	Janusz Czuchryj: Kontrola jakości prac spawalniczych. Wydawnictwo "KaBe", Krosno 2002	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
29.	Ryszard Jawor, Jacek Kozłowski, Marek K. Lipnicki: Badania złączy spawanych według norm europejskich. Kontrola ultradźwiękowa Wydawnictwo "Biuro Gamma", Warszawa 2002	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP
30.	Leon Mistur, Janusz Czuchryj : Metody spawania oraz sposoby oceny jakości złączy spawanych. Krosno: KaBe, 2005	IWE, IWT, IWS, IWP, IWIP

Załącznik 1

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a <i>Maj 2013</i>	Strona/Stron 24/27
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok		

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

CENNIK**opłat za czynności związane z kwalifikacją
i certyfikacją personelu spawalniczego****Tabela I Opłaty jednostkowe za egzaminowanie (netto)**

Poz.	Wyszczególnienie	Opłata (PLN)
1	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika	1000
2	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Inspektora Spawalniczego	1000
3	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Technologa Spawalnika	600
4	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Mistrza Spawalnika	500
5	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Instruktora Spawalniczego	600
6	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Spawacza i Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego wg normy PN-EN 287-1 i normy PN-EN ISO 9606-2	500
7.	Opłata za egzamin dla uzyskania i odnowienia certyfikatu Europejskiego Spawacza/Zgrzewacza tworzyw sztucznych -CEPW	500
8.	Opłata za egzamin potwierdzający uzyskanie kwalifikacji po Kursach Specjalnych EWF	400
9.	Opłata za egzamin poprawkowy dla personelu spawalniczego	250
10.	Opłata za przeprowadzenie rozmowy zawodowej do przedłużenia certyfikatu kompetencji personelu spawalniczego	200

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a <i>Maj 2013</i>	Strona/Stron <i>25/27</i>
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok		

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

Tabela II Opłaty jednostkowe za wydanie dyplomów, certyfikatów kompetencji, ich ponowne wydanie i nadzór nad nimi oraz za wydawanie świadectw kwalifikacyjnych spawaczy (netto)

Poz.	Wyszczególnienie	Opłata (PLN)
1	Opłata za wydanie dyplomu Międzynarodowego/Europejskiego : - Inżyniera Spawalnika (IWE), - Inspektora Spawalniczego (IWIP), - Technologa Spawalnika (IWT), - Mistrza Spawalnika (IWS), - Instruktora Spawalniczego (IWP), - Spawacza (IW)	500 500 500 500 500 500
2.	Opłata za wydanie Świadectwa Egzaminu Kwalifikacyjnego spawacza wg normy PN-EN 287-1 i PN-EN ISO 9606-2	150
3.	Opłata za wydanie certyfikatu Europejskiego Spawacza/ Zgrzewacza Tworzyw Sztucznych (CEPW)	300
4.	Opłata za wydanie dokumentu potwierdzającego uzyskanie kwalifikacji po Kursach Specjalnych EWF – Record of Achievement	300
5.	Opłata za wydanie certyfikatu kompetencji - PCA: - Europejskiego Inżyniera Spawalnika - Europejskiego Technologa Spawalnika - Europejskiego Mistrza Spawalnika - Europejskiego Instruktora Spawalniczego	500 400 400 300
6.	Opłata za wydanie certyfikatu kompetencji - EWF (IIW)*: - Europejskiego/Międzynarodowego* Inżyniera Spawalnika - Europejskiego/Międzynarodowego* Technologa Spawalnika - Europejskiego/Międzynarodowego* Mistrza Spawalnika - Europejskiego/Międzynarodowego* Instruktora Spawalniczego	500 (600)* 400 (500)* 400 (500)* 300 (400)*
7.	Opłata za wydanie certyfikatu kompetencji - razem PCA i EWF (IIW)*: - Europejskiego/Międzynarodowego* Inżyniera Spawalnika, - Europejskiego/Międzynarodowego* Technologa Spawalnika, - Europejskiego/Międzynarodowego* Mistrza Spawalnika, - Europejskiego/Międzynarodowego* Instruktora Spawalniczego	800 (900)* 650 (750)* 650 (750)* 450 (550)*

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a <i>Maj 2013</i>	Strona/Stron 26/27
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok		

Instytut Spawalnictwa w Gliwicach Ośrodek Certyfikacji	Opis procesu kwalifikacji i certyfikacji personelu spawalniczego Wydanie 14
---	--

8.	Opłata za nadzór i ponowne wydanie certyfikatu kompetencji - PCA: <ul style="list-style-type: none"> - Europejskiego Inżyniera Spawalnika, - Europejskiego Technologa Spawalnika, - Europejskiego Mistrza Spawalnika, - Europejskiego Instruktora Spawalniczego 	600 450 450 350
9.	Opłata za nadzór i ponowne wydanie certyfikatu kompetencji - EWF (IIW)*: <ul style="list-style-type: none"> - Europejskiego/Międzynarodowego* Inżyniera Spawalnika, - Europejskiego/Międzynarodowego* Technologa Spawalnika, - Europejskiego/Międzynarodowego* Mistrza Spawalnika, - Europejskiego/Międzynarodowego* Instruktora Spawalniczego 	600 (700)* 450 (550)* 450 (550)* 350 (450)*
10.	Opłata za nadzór i ponowne wydanie certyfikatu kompetencji - razem PCA i EWF (IIW)*: <ul style="list-style-type: none"> - Europejskiego/Międzynarodowego* Inżyniera Spawalnika, - Europejskiego/Międzynarodowego* Technologa Spawalnika, - Europejskiego/Międzynarodowego* Mistrza Spawalnika, - Europejskiego/Międzynarodowego* Instruktora Spawalniczego 	1000 (1100)* 700 (800)* 700 (800)* 500 (600)*
11.	Opłata za wydanie duplikatu dyplomu lub certyfikatu kompetencji	150

* w przypadku obowiązywania zasady wydawania obydwu certyfikatów EWF i IIW

Uwagi ogólne

- 1 Uzgodnione opłaty za czynności związane z certyfikacją oraz ewentualne inne opłaty będą ujęte w stosownej umowie.
- 2 Dopuszcza się negocjowanie ustalonych opłat.
- 3 Do kwot podanych w niniejszym cenniku dolicza się podatek VAT w obowiązującej wysokości.

Opracował: Michał Kubica	Wersja strony: a	Strona/Stron
Zatwierdził: Eugeniusz Szczok	<i>Maj 2013</i>	<i>27/27</i>